

特殊工程管理状況一覧表

Special Process Control Status List

発刊番号 : TPM MS第25-2号
Issue number
調査日 : 2024年12月1日
Date

作成 : DSD 点検 : CHD 承認 : APPD

参考資料

主製品名 : Major Product Name

航空・宇宙・防衛用装備品及び一般産業機器部品の加工
Parts manufacturing for aerospace and defense equipment, and general industrial equipment

会社名 : Company name : 多摩川パーツマニュファクチャリング株式会社

所在地 : Address : 長野県飯田市松尾明7584-1

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ・クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
浸透探傷検査設備・工程 Liquid Penetrant Testing Equipment & Process	システム認定	AC7114,AC7114/1	AC7114,AC7114/1	—	2024/5/17	2025/5/31	11910224726	PRI (Nadcap)
	SPN-001	ASTM E 1417/E1417M-21 ε 1 ISAJT-P3TF47 S6 ISAJT-T700-P3TF47 S6 P7511 R PSA-1 VP7511S KPS8200 G AMD5 ET2702g Rev.6 SPS710(4) TPMETA2702 Rev.27 TPMETA7001 Rev.5 TPMETA7002 Rev.7 TPMETA7003 Rev.24 TPMETA7005 Rev.3 BAC5423 Rev.Y BSS7039 Rev.D	ASTM E 1417/E1417M-21 ε 1 ISAJT-P3TF47 S6 ISAJT-T700-P3TF47 S6 P7511 R PSA-1 VP7511S KPS8200 G AMD5 ET2702g Rev.6 SPS710(4) TPMETA2702 Rev.27 TPMETA7001 Rev.5 TPMETA7002 Rev.7 TPMETA7003 Rev.24 TPMETA7005 Rev.3 BAC5423 Rev.Y BSS7039 Rev.D	Type I Method A, B, D Level 2,3,4 Form a	2024/6/26	2025/2/1	TPM-SPE-2002	自社検定
		ASTM E 1417/E1417M-21 ε 1 P7511 R PSA-1 VP7511S KPS 8200G AMD5 ET2702g Rev.6	ASTM E 1417/E1417M-21 ε 1 P7511 R PSA-1 VP7511S KPS 8200G AMD5 ET2702g Rev.6	Type I Method A Level 2, 3 Form a Type I Method B Level 2 Form a Type I Method D Level 3, 4 Form a	2024/7/3	取り消すまで	多品設-2111	多摩川精機
浸透探傷検査員 Liquid Penetrant Inspector	検査員	NAS410 Rev.5 ET1105g Rev.2 TPM-ETA1105 Rev.18	NAS410 Rev.5 ET1105g Rev.2 TPM-ETA1105 Rev.18	レベル3 制限事項: 製品の合否判定を行わない	2023/9/27	2028/9/30	TPM-SPM-2025	自社検定
				レベル2	2023/8/18	2028/2/29	TPM-SPM-2030 他	自社検定
	システム認定	NAS410 Rev.5 ET1105g Rev.2	NAS410 Rev.5 ET1105g Rev.2	—	2023/8/24	2026/2/17	多品技-2029	多摩川精機
磁粉探傷検査設備・工程 Magnetic Particle Testing Equipment & Process	システム認定	AC7114,AC7114/2	AC7114,AC7114/2	—	2024/5/17	2025/5/31	11910224726	PRI (Nadcap)
	SPN-002	ASTM E 1444/E1444M-22a P7503 K PSA-1, KPS-8001 D VP7503J SPS720 Rev.4 FPDIS07-01 Rev.3 ET2706g Rev.5 TPMETA2706 Rev.26 TPMETA7007 Rev.11	ASTM E 1444/E1444M-22a P7503 K PSA-1, KPS-8001 D VP7503J SPS720 Rev.4 FPDIS07-01 Rev.3 ET2706g Rev.5 TPMETA2706 Rev.26 TPMETA7007 Rev.11	湿式連続法	2024/2/8	2025/2/7	TPM-SPE-2003	自社検定
		ASTM E 1444/E1444M-22a KPS8001D, P7503 K PSA-1 SPS720 Rev.4 ET2706g Rev.5	ASTM E 1444/E1444M-22a KPS8001D, P7503 K PSA-1 SPS720 Rev.4 ET2706g Rev.5	湿式連続法	2023/7/6	取り消すまで	多品設-2126	多摩川精機
磁粉探傷検査員 Magnetic Particle Inspector	検査員	NAS410 Rev.5 ET1105g Rev.2 TPM-ETA1105 Rev.18	NAS410 Rev.5 ET1105g Rev.2 TPM-ETA1105 Rev.18	レベル3 制限事項: 製品の合否判定を行わない	2023/9/27	2028/9/30	TPM-SPM-2015	自社検定
				レベル2	2023/8/18	2026/12/31	TPM-SPM-2017	自社検定
	システム認定	NAS410 Rev.5 ET1105g Rev.2	NAS410 Rev.5 ET1105g Rev.2	—	2023/8/24	2026/4/14	多品技-2030	多摩川精機

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ・クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
X線透過検査設備・工程 Radiographic Examination Equipment & Process	ENP-92	ASTM E 1742/E 1742M-23 ISAJT-P3TF5-S16 ISAJT-T700-P3TF5-S16 ET2713g Rev.3 TPM-ETA2713 Rev.9 TPMETA7008 Rev.2	ASTM E 1742/E 1742M-23 ISAJT-P3TF5-S16 ISAJT-T700-P3TF5-S16 ET2713g Rev.3 TPM-ETA2713 Rev.9 TPMETA7008 Rev.2	—	2024/10/4	2025/10/3	TPM-SPE-2004	自社検定
		ASTM E 1742/E 1742M-23 ET2713g 第3版	ASTM E 1742/E 1742M-23 ET2713g 第3版	—	2024/7/31	取り消すまで	多品設-2128	多摩川精機
X線透過検査員 (Film法) Radiographic Examination Inspector (Film method)	検査員	NAS410 Rev.5 ET1105g Rev.2 TPM-ETA1105 Rev.18	NAS410 Rev.5 ET1105g Rev.2 TPM-ETA1105 Rev.18	レベル2、1	2023/10/17	2028/10/31	TPM-SPM-2031 他	自社検定
		NAS-410 Rev.5 TPMETA1105 Rev.18	NAS-410 Rev.5 TPMETA1105 Rev.18	レベル3	2023/8/18	2026/8/31	TPM-SPM-2023	自社検定
	システム認定	NAS 410 Rev.5 ET1105g Rev.2	NAS 410 Rev.5 ET1105g Rev.2	作業スペック: ASTM E 1742, MIL-STD-453, MIL-C-6021, MIL-STD-2175,AMS-STD-2175	2023/8/24	2026/4/14	多品技-2033	多摩川精機
CR検査設備・工程 Computed Radiography Examination Equipment & Process	システム認定	AC7114.AC7114/10	AC7114.AC7114/10	—	2024/5/17	2025/5/31	11910224726	PRI (Nadcap)
	SPN-004	ASTM E2445/E2445M-20 ASTM E2033-17 AEP50000 Rev.NC KT-P6806 f 改1 HGS1005 Rev.A TPMETA7004 Rev.12	ASTM E2445/E2445M-20 ASTM E2033-17 AEP50000 Rev.NC KT-P6806 f 改1 HGS1005 Rev.A TPMETA7004 Rev.12	—	2024/8/27	2025/8/26	TPM-SPE-2008	自社検定
X線透過検査員 (Nonfilm法) Radiographic Examination Inspector (Nonfilm method)	検査員	NAS-410 Rev.5 ET1105g Rev.2 TPMETA1105 Rev.18	NAS-410 Rev.5 ET1105g Rev.2 TPMETA1105 Rev.18	レベル3	2023/8/18	2026/8/31	TPM-SPM-2023	自社検定
		NAS410 Rev.5 ET1105g Rev.2 TPMETA1105 Rev.18	NAS410 Rev.5 ET1105g Rev.2 TPMETA1105 Rev.18	レベル2、1	2023/10/17	2028/11/30	TPM-SPM-2032 他	自社検定

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ、クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
真空熱処理炉 Vacuum Heat treatment furnace	システム認定	AC7101/4,AC7102,AC7102/5,/8	AC7101/4,AC7102,AC7102/5,/8	—	2023/3/9	2025/5/31	11910213540	PRI (Nadcap)
	SPH-003	AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ,/3J ,/5F ,/7E AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 AMS-H-6875B SS8015 R9-2 EO4 , EO101 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1624 Rev.13 TPMEPA1625 Rev.15 TPMEPA1626 Rev.17 TPMEPA1627 Rev.1 TPMEPA1628 Rev.8 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H P2003 Rev.H VP2010 Rev.H VP2000 Rev.D VP2003 Rev.J1	AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ,/3J ,/5F ,/7E AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 AMS-H-6875B SS8015 R9-2 EO4 , EO101 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1624 Rev.13 TPMEPA1625 Rev.15 TPMEPA1626 Rev.17 TPMEPA1627 Rev.1 TPMEPA1628 Rev.8 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H P2003 Rev.H VP2010 Rev.H VP2000 Rev.D VP2003 Rev.J1	クラス2、タイプA 540~1080°C 660W×500H×1000L	2024/10/31	2025/10/30	TPM-SPE-1101	自社検定
		AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ,/3J ,/5F AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3	AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ,/3J ,/5F AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3	540~1080°C クラス2、タイプA	2024/11/6	取り消すまで	多品設-2115	多摩川精機

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ・クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
真空熱処理炉 Vacuum Heat treatment furnace	SPH-004	AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ,/2K ,/3J ,/5F ,/7E AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 EO4 , EO101 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1624 Rev.13 TPMEPA1625 Rev.15 TPMEPA1626 Rev.17 TPMEPA1628 Rev.8 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H P2003 Rev.H VP2010 Rev.H VP2011 N EO101 VP2000 Rev.D VP2003 Rev.J1	AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ,/2K ,/3J ,/5F ,/7E AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 EO4 , EO101 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1624 Rev.13 TPMEPA1625 Rev.15 TPMEPA1626 Rev.17 TPMEPA1628 Rev.8 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H P2003 Rev.H VP2010 Rev.H VP2011 N EO101 VP2000 Rev.D VP2003 Rev.J1	クラス2、タイプA 150~700℃ 650W × 550H × 1000L	2024/10/31	2025/10/30	TPM-SPE-1103	自社検定
		AMS2750H AMS2759G AMS2759/2K ,/3J ,/5F AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3	AMS2750H AMS2759G AMS2759/2K ,/3J ,/5F AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3	クラス2、タイプA 150~700℃ 650W × 550H × 1000L	2024/11/6	取り消すまで	多品設-2130	多摩川精機
	SPH-007	AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ,/2K ,/5F ,/7E AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 EO4 , EO101 EF1215g Rev.5 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1625 Rev.15 TPMEPA1626 Rev.17 TPMEPA1628 Rev.7 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H VP2010 Rev.H VP2011 N EO101 VP2000 Rev.D VP2003 Rev.J1	AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ,/2K ,/5F ,/7E AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 EO4 , EO101 EF1215g Rev.5 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1625 Rev.15 TPMEPA1626 Rev.17 TPMEPA1628 Rev.7 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H VP2010 Rev.H VP2011 N EO101 VP2000 Rev.D VP2003 Rev.J1	クラス2、タイプC 540~1080℃ 530W × 410H × 800L	2024/10/31	2025/10/30	TPM-SPE-1102	自社検定
		AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ,/2K ,/5F AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3	AMS2750H AMS2759G AMS2759/1J ,/2K ,/5F AMS2769D MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3	540~1080℃ Class2, Type C	2024/11/6	取り消すまで	多品設-2116	多摩川精機

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ・クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
真空浸炭炉 Vacuum Carburising furnace	SPH-006	AMS2750H AMS2759G AMS2759/7E AMS2769D SS8015 R9-2 EO4 , EO101 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1628 Rev.8 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H VP2010 Rev.H VP2011 Rev.N EO101	AMS2750H AMS2759G AMS2759/7E AMS2769D SS8015 R9-2 EO4 , EO101 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1628 Rev.8 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H VP2010 Rev.H VP2011 Rev.N EO101	クラス2,タイプC 700~1000℃ 660W×750H×1200L 炭素含有量試験は除く	2024/8/12	2025/6/28	TPM-SPE-1105	自社検定
鋼の熱処理炉設備・工程 Heat treatment furnace Equipment & Process	SPH-011	MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEPA1625 Rev.15 TPMEPA1626 Rev.17	MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEPA1625 Rev.15 TPMEPA1626 Rev.17	クラス5 700~1100℃	2024/8/20	2025/8/19	TPM-SPE-1007	自社検定
		MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3	MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3	クラス5 700~1100℃	2022/4/21	取り消すまで	多品設-2132	多摩川精機
	SPH-012	MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 TPMEPA1625 Rev.15	MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2 TPMEPA1625 Rev.15	クラス2 150~493℃	2024/8/20	2025/8/19	TPM-SPE-1008	自社検定
		MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2	MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1625g Rev.2	クラス2 150~493℃	2020/9/17	取り消すまで	多品設-2133	多摩川精機
	SPH-013	MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEPA1624 Rev.13 TPMEPA1625 Rev.15 TPMEPA1626 Rev.17	MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEPA1624 Rev.13 TPMEPA1625 Rev.15 TPMEPA1626 Rev.17	クラス2 200~680℃	2024/8/20	2025/8/19	TPM-SPE-1011	自社検定
		MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3	MIL-H-6875H Am#2 EF1211g Rev.1 EP1624g Rev.2 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3	クラス2 200~680℃	2022/4/21	取り消すまで	多品設-2140	多摩川精機

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スぺック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ・クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
サブゼロ炉 設備・工程 Sub-Zero furnace Facility and Process	SPH-008	AMS2750H AMS2759G AMS2759/2K ,/5F ,/7E MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 EO4 , EO101 EF1215g Rev.5 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1625 Rev.15 TPMEPA1626 Rev.17 TPMEPA1628 Rev.8 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H VP2010 Rev.H VP2011 N EO101 VP2000 Rev.D VP2003 Rev.J1	AMS2750H AMS2759G AMS2759/2K ,/5F ,/7E MIL-H-6875H Am#2 SS8015 R9-2 EO4 , EO101 EF1215g Rev.5 EP1625g Rev.2 EP1626g Rev.3 TPMEFA1215 Rev.14 TPMEPA1625 Rev.15 TPMEPA1626 Rev.17 TPMEPA1628 Rev.8 TPMEPA5002 Rev.4 P2010 Rev.H VP2010 Rev.H VP2011 N EO101 VP2000 Rev.D VP2003 Rev.J1	-75~0°C、90~180°C 680W × 800H × 640L	2024/10/31	2025/10/30	TPM-SPE-1104	自社検定
		AMS2750H AMS2759G AMS2759/2K ,/5F MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1626g Rev.3	AMS2750H AMS2759G AMS2759/2K ,/5F MIL-H-6875H Am#2 EF1215g Rev.5 EP1626g Rev.3	-75~0°C	2024/11/11	取り消すまで	多品設-2131	多摩川精機
熱処理試験作業員 (微小硬度試験) Heat treatment Testing personel (Microindentation Hardness Test)	作業員	TPMETA1111Rev.2	TPMETA1111Rev.2	—	2023/5/1	2028/4/30	TPM-SPM-1050 他	自社検定
検査員(硬度試験) Inspector (Hardness test)	検査員	ISAJT-S400	ISAJT-S400	—	2023/1/18	2028/1/17	TPM-SPM-1066 他	自社検定
熱処理試験作業員 (金相試験) Heat treatment Testing personel (Metallographic Test)	作業員	TPMETA1111Rev.2	TPMETA1111Rev.2	—	2023/5/1	2028/4/30	TPM-SPM-1050 他	自社検定
ガス雰囲気炉 Gas-filled Furnace	SPH-009	EF1211g V1 WP1608g V1	EF1211g V1 WP1608g V1	クラス5 780~1170°C	2023/12/15	2024/12/14	TPM-SPE-1001	自社検定
		EF1211g Rev.1 WP1608g Rev.1	EF1211g Rev.1 WP1608g Rev.1	クラス5 780~1170°C	2022/12/16	取り消すまで	多品設-2109	多摩川精機
水素炉 Hydrogen furnace	SPH-025	AMS2750H EF1215g Rev.5 WP1608g Rev.1 TPMEFA1215 Rev.14	AMS2750H EF1215g Rev.5 WP1608g Rev.1 TPMEFA1215 Rev.14	800~1100°C 300W × 200H × 450L(mm)	2024/8/12	2025/5/5	TPM-SPE-1106	自社検定

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ・クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
ベーキング炉 Baking Oven	SPC-015	AMS2750H AMS2759/9E AMS H 6875B KPS-3013G AMD1 KPS-3400A EF1215g Rev.5 クラス2 タイプD TPMEFA1215 Rev.14 クラス2 タイプD	AMS2750H AMS2759/9E AMS H 6875B KPS-3013G AMD1 KPS-3400A EF1215g Rev.5 クラス2 タイプD TPMEFA1215 Rev.14 クラス2 タイプD	780~1170°C 190W × 130H × 500L(mm)	2024/8/20	2025/1/13	TPM-SPE-3011	自社検定
		AMS2750H AMS2759/9E AMSH6875B KPS-3013G AMD1 KPS-3400A EF1215g Rev.5 クラス2 タイプD	AMS2750H AMS2759/9E AMSH6875B KPS-3013G AMD1 KPS-3400A EF1215g Rev.5 クラス2 タイプD	90~230°C ±5.6°C (クラス2、タイプD)	2024/10/31	取り消すまで	多品設-2123	多摩川精機
	SPC-025	AMS2750H AMS2759/9E EF1215g Rev.5 クラス5 タイプD TPMEFA1215 Rev.14 クラス5 タイプD	AMS2750H AMS2759/9E EF1215g Rev.5 クラス5 タイプD TPMEFA1215 Rev.14 クラス5 タイプD	90~230°C ±14°C (クラス5、タイプD)	2024/11/16	2025/11/15	TPM-SPE-3023	自社検定
		AMS2750H AMS2759/9E EF1215g Rev.5 クラス5 タイプD	AMS2750H AMS2759/9E EF1215g Rev.5 クラス5 タイプD	90~230°C ±14°C (クラス5、タイプD)	2024/10/31	取り消すまで	多品設-2155	多摩川精機
電子ビーム溶接設備・工程 Electron Beam Welding Equipment & Process	システム認定	AC7110, AC7110/3, /12	AC7110, AC7110/3, /12	—	2023/9/7	2025/11/30	11910198302	PRI (Nadcap)
	SPH-001	AMS2680C AMS2681B EP1721g Rev.1 EP1722g Rev.1 TPMEPA1721 Rev.8 TPMEPA1722 Rev.6	AMS2680C AMS2681B EP1721g Rev.1 EP1722g Rev.1 TPMEPA1721 Rev.8 TPMEPA1722 Rev.6	—	2024/7/12	2025/7/11	TPM-SPE-1002	自社検定
		ISAJT-P8TF10 Rev.S10 ISAJT-T700-P8TF10 Rev.S10 TPMEPA5000 Rev.4	ISAJT-P8TF10 Rev.S10 ISAJT-T700-P8TF10 Rev.S10 TPMEPA5000 Rev.4	—	2024/4/28	2025/4/27	TPM-SPE-1010	自社検定
		AMS2680C AMS2681B EP1721g Rev.1 EP1722g Rev.1	AMS2680C AMS2681B EP1721g Rev.1 EP1722g Rev.1	—	2020/10/14	取り消すまで	多品設-2110	多摩川精機
		MIL-W-46132 EP1706g Rev.2 TPMEPA1721 Rev.8	MIL-W-46132 EP1706g Rev.2 TPMEPA1721 Rev.8	—	2024/6/21	2025/6/1	TPM-SPE-1005	自社検定
		MIL-W-46132 EP1706g Rev.2	MIL-W-46132 EP1706g Rev.2	—	2021/9/6	取り消すまで	多品設-2127	多摩川精機

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ・クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
電子ビーム溶接作業員 Electron Beam Welding Worker	作業員	AMS2680C AMS2681B AWS D17.1/D17.1M:2024 ET1111g Rev.1 ET1119g Rev.2 EP1721g Rev.1 EP1722g Rev.1 TPMETA1111 Rev.2 TPMETA1119 Rev.7 TPMEPA1721 Rev.8 TPMEPA1722 Rev.6	AMS2680C AMS2681B AWS D17.1/D17.1M:2024 ET1111g Rev.1 ET1119g Rev.2 EP1721g Rev.1 EP1722g Rev.1 TPMETA1111 Rev.2 TPMETA1119 Rev.7 TPMEPA1721 Rev.8 TPMEPA1722 Rev.6	グループ I A 板厚 3.4~20.0mm 管外形 φ25mm以上 グループ II A 板厚 1.0~6.0mm, 6.7~40.0mm 管外形 φ13mm以上 グループ II B 板厚 2.0~12.0mm 管外形 φ16mm以上 グループ III A III B 板厚 2.2~12.7mm 管外形 φ25mm以上	2024/8/8	2025/4/28	TPM-SPM-1003 他	自社検定
		AWS D17.1/D17.1M:2024 ISAJT-P8TF10 Rev.S10 ISAJT-T700-P8TF10 Rev.S10 TPMEPA5000 Rev.4 TPMETA1119 Rev.7	AWS D17.1/D17.1M:2024 ISAJT-P8TF10 Rev.S10 ISAJT-T700-P8TF10 Rev.S10 TPMEPA5000 Rev.4 TPMETA1119 Rev.7	グループ II A 板厚 1.0~6.0mm, 6.7~40.0mm 管外形 φ13mm以上 グループ II B 板厚 2.0~12.0mm 管外形 φ16mm以上	2024/8/8	2025/6/7	TPM-SPM-1051 他	自社検定
	システム認定	AMS2680C AWS D17.1/D17.1M:2017-AMD2 ET1111g Rev.1 ET1119g Rev.2 EP1721g Rev.1	AMS2680C AWS D17.1/D17.1M:2017-AMD2 ET1111g Rev.1 ET1119g Rev.2 EP1721g Rev.1	グループ I A グループ II A グループ II B	2024/11/6	2025/3/20	多品技-2044	多摩川精機
	作業員	MIL-W-46132 EP1706g Rev.2 TPMEPA1721 Rev.8	MIL-W-46132 EP1706g Rev.2 TPMEPA1721 Rev.8	—	2024/6/21	2025/6/1	TPM-SPM-1026 他	自社検定
	システム認定	MIL-W-46132 EP1706g Rev.2	MIL-W-46132 EP1706g Rev.2	—	2024/3/21	2025/3/20	多品技-2032	多摩川精機
	作業員	TPMETA1111 Rev.2 TPMETA1119 Rev.7 TPMEPA1721 Rev.8 AWS D17.1/D17.1M:2024 FPDWD08-01/パートB Rev.3	TPMETA1111 Rev.2 TPMETA1119 Rev.7 TPMEPA1721 Rev.8 AWS D17.1/D17.1M:2024 FPDWD08-01/パートB Rev.3	—	2024/9/28	2026/9/27	TPM-SPM-1059 他	自社検定
トーチろう付け作業工程及び作業員 Torch Brazing Process & Worker	システム認定	AC7110,AC7110/1	AC7110,AC7110/1	—	2023/9/7	2025/11/30	11910198302	PRI (Nadcap)
	作業員	AWS C3.4M/C3.4:2016 AWS B2.2/B2.2M:2016 ET1111g NC ET1118g NC EP1718g Rev.2 WP1708g Rev.2 TPMETA1111 Rev.2 TPMETA1118 Rev.2 TPMEPA1718 Rev.10	AWS C3.4M/C3.4:2016 AWS B2.2/B2.2M:2016 ET1111g NC ET1118g NC EP1718g Rev.2 WP1708g Rev.2 TPMETA1111 Rev.2 TPMETA1118 Rev.2 TPMEPA1718 Rev.10	BM No.100,110,130, Other (PB) FM No.110 Lap Joint Vertical Downflow 1.45~25.0mm Horizontal flow 0.5~2.6, 3.0~10.0mm BM No.300,310 FM No.150 Lap Joint Vertical Downflow 1.45~5.8mm	2024/10/6	2025/10/5	TPM-SPM-1018 他	自社検定
	システム認定	AWS C3.4M/C3.4:2016 AWS B2.2/B2.2M:2016 ET1111g Rev.1 ET1118g Rev.1 EP1718g Rev.2 WP1708g Rev.2	AWS C3.4M/C3.4:2016 AWS B2.2/B2.2M:2016 ET1111g Rev.1 ET1118g Rev.1 EP1718g Rev.2 WP1708g Rev.2	BMNo.110,130 Other(PB) FMNo.110 BMNo.300,310 FMNo.150	2024/4/12	2025/4/11	多品技-2031	多摩川精機
銀ろう付け作業員 Silver Brazing Worker	作業員	VP1508 Rev.H JIS Z 3891 TPMEPA1718 Rev.10	VP1508 Rev.H JIS Z 3891 TPMEPA1718 Rev.10	—	2024/5/20	2027/4/9	TPM-SPM-1018-1	自社検定

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ・クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
特殊工程 目視検査員 Special Process Visual inspection personnel	検査員	ET1123g Rev.1 TPMETA1123 Rev.6	ET1123g Rev.1 TPMETA1123 Rev.6	ろう付け	2024/10/17	2027/10/16	TPM-SPM-1073	自社検定
		AWS B5.2:2018 ET1123g Rev.1 TPMETA1123 Rev.6	AWS B5.2:2018 ET1123g Rev.1 TPMETA1123 Rev.6	溶接	2024/10/17	2027/10/16	TPM-SPM-1074	自社検定
		ISAJT-S558 TPMETA1123 Rev.1	ISAJT-S558 TPMETA1123 Rev.1	ISAJT-S558を適用する溶接部品に限定する	2024/11/6	2025/11/5	TPM-SPM-1077 他	自社検定 (日本溶接技術センター)
	システム認定	AWS B5.2:2018 ET1123g Rev.1	AWS B5.2:2018 ET1123g Rev.1		2024/3/21	2025/3/20	多品技-2034	多摩川精機
鋼・ステンレス鋼の溶接作業設備・工程 Steel & Stainless Steel Welding Equipment & Process	SPH-015	EF0810g Rev.1 TPMEFA0810 Rev.2	EF0810g Rev.1 TPMEFA0810 Rev.2	TIG(GTAW) Group I a・II a	2024/6/19	2025/6/18	TPM-SPE-1012	自社検定
		EF0810g Rev.1	EF0810g Rev.1	TIG(GTAW) Group I a・II a	2022/6/22	取り消すまで	多品設-2145	多摩川精機
鋼・ステンレス鋼の溶接作業員 Steel & Stainless Steel Welding Worker	作業員	ET1115a Rev.1 TPMETA1115 Rev.2 TPMEPA1714 Rev.1	ET1115a Rev.1 TPMETA1115 Rev.2 TPMEPA1714 Rev.1	TIG(GTAW) Group I a・II a	2021/6/10	2024/12/19	TPM-SPM-1056	自社検定
		ET1115a Rev.1	ET1115a Rev.1	TIG(GTAW) Group I a・II a	2024/9/5	2025/9/4	多品技-2047	多摩川精機

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ・クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
アルミニウム合金の 陽極酸化皮膜処理設備・工程 Anodic Coatings Equipment & Process for Aluminium Alloys	システム認定	AC7108, AC7108/8	AC7108, AC7108/8	—	2024/8/31	2026/8/31	11910227843	PRI (Nadcap)
	SPC-012	MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2203G KPS-1104B AMD TA-1 EP3003g Rev.6 TPMEPA3003 Rev.8	MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2203G KPS-1104B AMD TA-1 EP3003g Rev.6 TPMEPA3003 Rev.8	Type III	2024/10/29	2025/10/28	TPM-SPE-3009	自社検定
		EP3003g Rev.6 MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2203G KPS-1104B AMD TA-1	EP3003g Rev.6 MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2203G KPS-1104B AMD TA-1	Type III	2023/11/7	取り消すまで	多品設-2120	多摩川精機
		KPS-1104B AMD TA-1 EP3003g 第6版	KPS-1104B AMD TA-1 EP3003g 第6版	—	2024/10/15	2026/10/14	多品設-2152	多摩川精機
	SPC-013	MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2200K AMD1 AMD TA-1 VP2301 Rev.P KPS-1104B AMD TA-1 EP3004g Rev.10 TPMEPA3004 Rev.16	MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2200K AMD1 AMD TA-1 VP2301 Rev.P KPS-1104B AMD TA-1 EP3004g Rev.10 TPMEPA3004 Rev.16	Type I・Type I B タイプ I 耐褪色性試験を除く	2024/10/29	2025/10/28	TPM-SPE-3007	自社検定
		MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2200K AMD1 AMD TA-1 KPS-1104B AMD TA-1 EP3004g Rev.10	MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2200K AMD1 AMD TA-1 KPS-1104B AMD TA-1 EP3004g Rev.10	Type I・Type I B 耐褪色性試験を除く	2023/11/7	取り消すまで	多品設-2121	多摩川精機
		KPS-1104B AMD TA-1 EP3004g 第10版	KPS-1104B AMD TA-1 EP3004g 第10版	—	2024/10/15	2026/10/14	多品設-2152	多摩川精機
	SPC-014	MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2200K AMD1 AMD TA-1 JPS3405 Rev.R VP2301 Rev.P KPS-1104B AMD TA-1 EP3005g Rev.10 TPMEPA3005 Rev.16	MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2200K AMD1 AMD TA-1 JPS3405 Rev.R VP2301 Rev.P KPS-1104B AMD TA-1 EP3005g Rev.10 TPMEPA3005 Rev.16	Type II タイプ II 耐褪色性試験を除く	2024/10/29	2025/10/28	TPM-SPE-3008	自社検定
		MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2200K AMD1 AMD TA-1 KPS-1104B AMD TA-1 EP3005g Rev.10	MIL-A-8625F Am#1 MIL-PRF-8625F Am#2 KPS-2200K AMD1 AMD TA-1 KPS-1104B AMD TA-1 EP3005g Rev.10	Type II 耐褪色性試験を除く	2023/11/7	取り消すまで	多品設-2122	多摩川精機
		KPS-1104B AMD TA-1 EP3005g 第10版	KPS-1104B AMD TA-1 EP3005g 第10版	—	2024/10/15	2026/10/14	多品設-2152	多摩川精機
	SPC-024	MIL-A-8625F Am#1 EP3015g Rev.2 TPMEPA3015 Rev.4	MIL-A-8625F Am#1 EP3015g Rev.2 TPMEPA3015 Rev.4	Type II B	2024/10/1	2025/9/30	TPM-SPE-3024	自社検定
		EP3015g Rev.2 MIL-A-8625F Am#1	EP3015g Rev.2 MIL-A-8625F Am#1	Type II B	2024/10/11	取り消すまで	多品設-2143	多摩川精機

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ・クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
アルミニウム合金の化学皮膜処理 設備・工程 Chemical Conversion Coatings Equipment & Process for Aluminium Alloys	システム認定	AC7108, AC7108/11	AC7108, AC7108/11	—	2024/8/31	2026/8/31	11910227843	PRI (Nadcap)
	SPC-007	MIL-DTL-5541F MIL-C-5541E FPDCT01-01 VP2304S KPS-2100F Amd2 ,Amd TA-1 KPS-1104B Amd TA-1 EP2801g Rev.6 Method1 TPMEPA2801 Rev.14	MIL-DTL-5541F MIL-C-5541E FPDCT01-01 VP2304S KPS-2100F Amd2 ,Amd TA-1 KPS-1104B Amd TA-1 EP2801g Rev.6 Method1 TPMEPA2801 Rev.14	Type I Class1A Class1A タイプ I クラス1A Method1	2024/10/2	2025/3/11	TPM-SPE-3004	自社検定
		MIL-DTL-5541F MIL-C-5541E VP2304S KPS-2110 B Amd2 ,Amd TA-1 KPS-1104B Amd TA-1 EP2801g Rev.6 Method2 TPMEPA2801 Rev.14	MIL-DTL-5541F MIL-C-5541E VP2304S KPS-2110 B Amd2 ,Amd TA-1 KPS-1104B Amd TA-1 EP2801g Rev.6 Method2 TPMEPA2801 Rev.14	Type I Class 3 Class3 タイプ I クラス 3 Method2	2024/10/2	2025/3/11	TPM-SPE-3005	自社検定
		MIL-DTL-5541F Type I Class1A , 3 MIL-C-5541E Class1A , 3 KPS-2100 F AMD2 Amd TA-1 タイプ I KPS-2110 B AMD2 Amd TA-1 タイプ I KPS-1104B AMD TA-1 EP2801g Rev.6 Method1,2	MIL-DTL-5541F Type I Class1A , 3 MIL-C-5541E Class1A , 3 KPS-2100 F AMD2 Amd TA-1 タイプ I KPS-2110 B AMD2 Amd TA-1 タイプ I KPS-1104B AMD TA-1 EP2801g Rev.6 Method1,2	Type I Class1A , 3 (有色) Method1,2	2024/10/11	取り消すまで	多品設-2119	多摩川精機
		KPS-1104B AMD TA-1 EP2801g 第6版	KPS-1104B AMD TA-1 EP2801g 第6版	Method1,2	2024/10/15	2026/10/14	多品設-2152	多摩川精機
	SPC-005	MIL-DTL-5541F MIL-C-5541E VP2304S KPS-2110B Amd2 ,Amd TA-1 KPS-1104B Amd TA-1 EP2801g Rev.6 Method3 FPDCT01-01 TPMEPA2801 Rev.14	MIL-DTL-5541F MIL-C-5541E VP2304S KPS-2110B Amd2 ,Amd TA-1 KPS-1104B Amd TA-1 EP2801g Rev.6 Method3 FPDCT01-01 TPMEPA2801 Rev.14	Type I Class3 Class3 タイプ I クラス3 Method3	2024/10/2	2025/3/11	TPM-SPE-3006	自社検定
		MIL-DTL-5541F Type I Class3 MIL-C-5541E Class3 KPS-2110B AMD2 Amd TA-1 タイプ II KPS-1104B AMD TA-1 EP2801g Rev.6 Method3	MIL-DTL-5541F Type I Class3 MIL-C-5541E Class3 KPS-2110B AMD2 Amd TA-1 タイプ II KPS-1104B AMD TA-1 EP2801g Rev.6 Method3	Class3 Method3	2024/10/11	取り消すまで	多品設-2118	多摩川精機
		KPS-1104B AMD TA-1 EP2801g 第6版	KPS-1104B AMD TA-1 EP2801g 第6版	Method3	2024/10/15	2026/10/14	多品設-2152	多摩川精機
	SPC-006	MIL-DTL-5541F Type II EP2814g Rev.1 TPMEPA2814 Rev.4	MIL-DTL-5541F Type II EP2814g Rev.1 TPMEPA2814 Rev.4	Type II タイプ II	2024/7/16	2025/2/26	TPM-SPE-3021	自社検定
		MIL-DTL-5541F Type II EP2814g Rev.1	MIL-DTL-5541F Type II EP2814g Rev.1	Class 1A, 3 Class 1A, 3	2020/3/16	取り消すまで	多品設-2144	多摩川精機
鉄鋼の黒色酸化皮膜処理設備・工 程 Black Oxidation Treatment Equipment & Process for Steel	SPC-008	MIL-DTL-13924F Class1 MIL-C-13924C Class1 KPS2107D EP2813g Rev.2 TPMEPA2813 Rev.5	MIL-DTL-13924F Class1 MIL-C-13924C Class1 KPS2107D EP2813g Rev.2 TPMEPA2813 Rev.5	Class 1	2024/2/25	2025/2/24	TPM-SPE-3012	自社検定
		MIL-DTL-13924F Class1 MIL-C-13924C Class1 KPS2107D EP2813g Rev.2	MIL-DTL-13924F Class1 MIL-C-13924C Class1 KPS2107D EP2813g Rev.2	Class 1	2024/8/27	取り消すまで	多品設-2124	多摩川精機

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ・クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
ニッケルめっき設備・工程 Nickel Plating Equipment & Process	SPC-002	AMS-QQ-N-290D EP2720g Rev.3 TPMEPA2720 Rev.5	AMS-QQ-N-290D EP2720g Rev.3 TPMEPA2720 Rev.5	—	2024/4/25	2025/4/24	TPM-SPE-3013	自社検定
		AMS-QQ-N-290D EP2720g Rev.3	AMS-QQ-N-290D EP2720g Rev.3	—	2022/3/16	取り消すまで	多品設-2125	多摩川精機
ステンレス鋼の不動態化処理 設備・ 工程 Passivation Treatment Equipment & Process for Corrosion-Resistant Steel	システム認定	AC7108, AC7108/12	AC7108, AC7108/12	—	2024/8/31	2026/8/31	11910227843	PRI (Nadcap)
	SPC-009	AMS2700F Method1 Type2 AMS-QQ-P-35A Type II VP2258M P2258G(115) QQ-P-35 Type II EP2901g Rev.3 Method1 タイプ2 TPMEPA2901 Rev.16 Method1 タイプ2	AMS2700F Method1 Type2 AMS-QQ-P-35A Type II VP2258M P2258G(115) QQ-P-35 Type II EP2901g Rev.3 Method1 タイプ2 TPMEPA2901 Rev.16 Method1 タイプ2	Type2 Type II Method1 タイプ 2	2024/11/1	2025/10/31	TPM-SPE-3001	自社検定
		AMS2700F Method1 Type2 AMS-QQ-P-35A Type II QQ-P-35 Type II EP2901g Rev.3 Method1 タイプ2	AMS-QQ-P-35A Type II AMS2700F Method1 Type2 QQ-P-35 Type II EP2901g Rev.3 Method1 タイプ2	タイプ 2	2023/11/13	取り消すまで	多品設-2112	多摩川精機
	SPC-010	AMS2700F Method1 Type4 EP2901g Rev.3 Method1 Type4 TPMEPA2901 Rev.16 Method1 Type4	AMS2700F Method1 Type4 EP2901g Rev.3 Method1 Type4 TPMEPA2901 Rev.16 Method1 Type4	Type 4 Method 1,タイプ 4	2024/6/26	2025/6/25	TPM-SPE-3002	自社検定
		AMS2700F Method1 Type4 EP2901g Rev.3 Method1 タイプ4	AMS2700F Method1 Type4 EP2901g Rev.3 Method1 タイプ4	タイプ 4	2022/12/13	取り消すまで	多品設-2113	多摩川精機
	SPC-011	AMS2700F Method1 Type6 AMS-QQ-P-35A TypeVI QQ-P-35 TypeVI EP2901g Rev.3 Method1 Type6 TPMEPA2901 Rev.16 Method1 Type6	AMS2700F Method1 Type6 AMS-QQ-P-35A TypeVI QQ-P-35 TypeVI EP2901g Rev.3 Method1 Type6 TPMEPA2901 Rev.16 Method1 Type6	Type6 TypeVI Method 1,タイプ 6	2024/6/26	2025/6/25	TPM-SPE-3003	自社検定
		AMS2700F Method1 Type6 AMS-QQ-P-35A TypeVI QQ-P-35 TypeVI EP2901g Rev.3 Method1 タイプ6	AMS2700F Method1 Type6 AMS-QQ-P-35A TypeVI QQ-P-35 TypeVI EP2901g Rev.3 Method1 タイプ6	タイプ 6	2023/11/13	取り消すまで	多品設-2114	多摩川精機
	クエン酸不動態化処理設備・工程 Citric Acid Passivation Equipment & Process	SPC-027	AMS2700F Method 2 EP2909g 第1版 TPMEPA2909 Rev.2	AMS2700F Method 2 EP2909g 第1版 TPMEPA2909 Rev.2	—	2024/10/1	2025/7/25	TPM-SPE-3025
AMS2700F Method 2 EP2909g Rev.1			AMS2700F Method 2 EP2909g Rev.1	—	2023/2/24	2025/2/23	多品設-2146	多摩川精機

特殊工程その他 承認工程名称 Special Processes Approved Process Name	設備番号または 作業員氏名 Equipment No. or Name of Workers	作業適用規格 Applicable Process Specification	検定(承認)適用スペック番号 Authorization (Approval) Applicable Specification No.	検定承認の種類(タイプ・クラス等) Authorization Kind of Approval (Type & Class, etc.)	承認年月日 Approved Date	有効期間 Period of Validity	承認証番号 Certificate No.	検査・承認機関 Inspection- Approved Organization
無電解ニッケルめっき設備・工程 Electroless Nickel Coatings Equipment & Process	システム認定	AC7108, AC7108/10	AC7108, AC7108/10	—	2024/8/31	2026/8/31	11910227843	PRI (Nadcap)
	SPC-003	AMS2404J クラス1,3,4 AMS-C-26074D クラス1,3,4 MIL-C-26074E クラス1,3,4 ASTM B 733-22 タイプ I クラス1、タイプIV クラス5 FPDPG08-01 Rev.4 EP2722g Rev.4 TPMEPA2722 Rev.14	AMS2404J クラス1,3,4 AMS-C-26074D クラス1,3,4 MIL-C-26074E クラス1,3,4 ASTM B 733-22 タイプ I クラス1、タイプIV クラス5 FPDPG08-01 Rev.4 EP2722g Rev.4 TPMEPA2722 Rev.14	Class 1,3,4,5	2024/8/6	2025/2/22	TPM-SPE-3010	自社検定
		AMS2404J クラス1,3,4 AMS-C-26074D クラス1,3,4 MIL-C-26074E クラス1,3,4 ASTM B 733-22 タイプIV クラス5 EP2722g Rev.4	AMS2404J クラス1,3,4 AMS-C-26074D クラス1,3,4 MIL-C-26074E クラス1,3,4 ASTM B 733-22 タイプIV クラス5 EP2722g Rev.4	Class 1,3,4,5	2024/8/8	取り消すまで	多品設-2117	多摩川精機
銅めっき設備・工程 Copper plating Equipment & Process	SPC-001	AMS-2418K EP2709g Rev.3 TPMEPA2709 Rev.6	AMS-2418K EP2709g Rev.3 TPMEPA2709 Rev.6	—	2024/7/27	2025/7/26	TPM-SPE-3014	自社検定
		AMS-2418K EP2709g Rev.3	AMS-2418K EP2709g Rev.3	—	2022/3/16	取り消すまで	多品設-2129	多摩川精機
クロムめっき設備・工程 Chrome Plating Equipment & Process	システム認定	AC7108, AC7108/9	AC7108, AC7108/9	—	2024/8/31	2026/8/31	11910227843	PRI (Nadcap)
	SPC-004	AMS2460B TPMEPA2730 Rev.5	AMS2460B TPMEPA2730 Rev.5	Class2	2024/11/16	2025/11/15	TPM-SPE-3026	自社検定
ソリッドフィルム用加熱設備 Heating equipment for solid film	SPP-016	AMS2750H KPS-3400A KPS-5501C AMD2 EF1215g Rev.5 TPMEFA1215 Rev.14 クラス2 タイプD	AMS2750H KPS-3400A KPS-5501C AMD2 EF1215g Rev.5 TPMEFA1215 Rev.14 クラス2 タイプD	温度範囲: 40~200°C±5.6°C 作業範囲: W287×L287×H287(mm)	2024/8/12	2025/2/21	TPM-SPE-4004	自社検定
		AMS2750H KPS-3400A KPS-5501C EF1215g Rev.5	AMS2750H KPS-3400A KPS-5501C EF1215g Rev.5	温度範囲: 40~200°C±5.6°C 作業範囲: W287×L287×H287(mm)	2024/10/31	取り消すまで	多品設-2150	多摩川精機